

## ALUMINIUM GEGOTEN WEERSTAND

Afhankelijk van de serie grootte, gebruiken wij twee giettechnieken. Hierdoor zijn de kosten van de apparatuur optimaal aangepast aan uw behoefte

-**GRAVITATIE**: Grote series, stalen of koperen matrijzen, perfecte afwerkingen

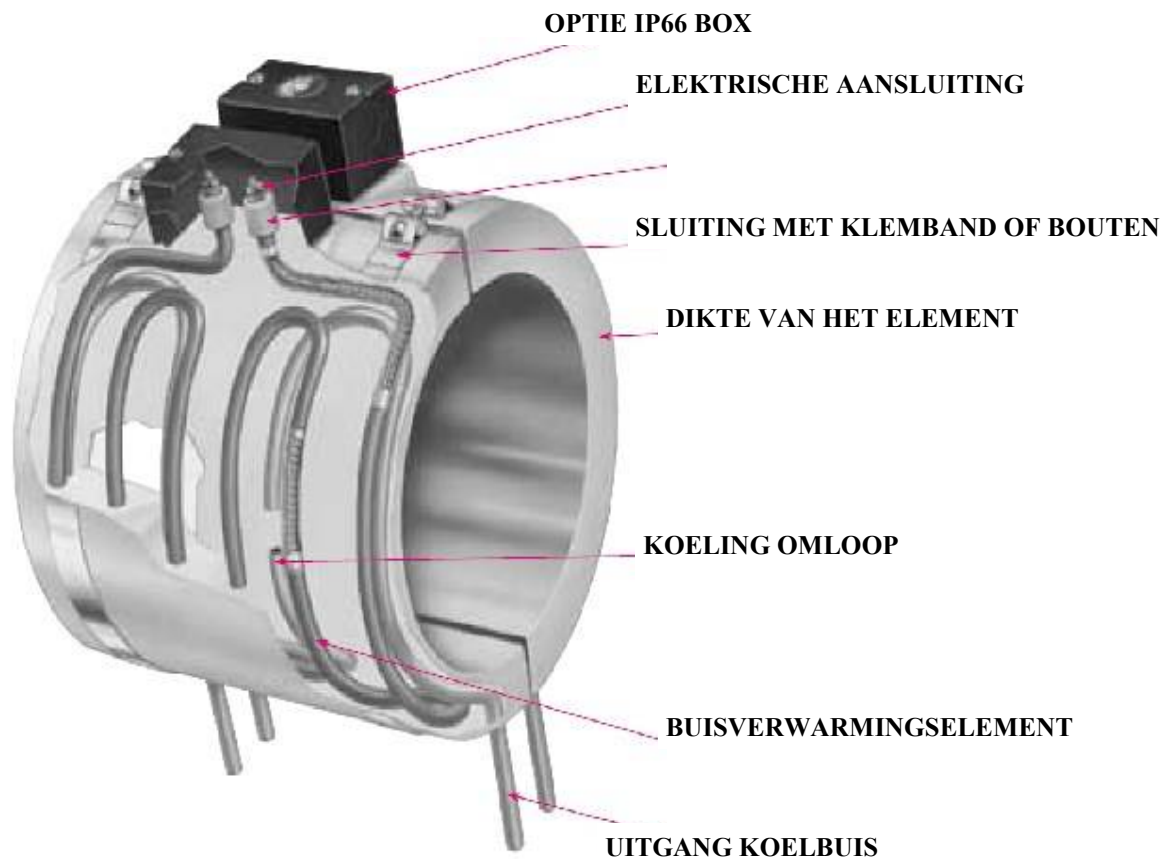
-**ZAND** : Kleine series en prototypes. Voordelig en snel. Voor dit procédé is en houten vorm vereist.

<b>LEGERINGEN :</b>	<b>Maximaal opprvlakte temperatuur</b>
Aluminium 319 (standard)	375°C
Aluminium 443 (optie)	450°C
Messing	650°C
Brons	730°C

<b>KOELBUIZEN:</b>	
INC 800	10 mm
RVS (standard)	12,7mm

### **BUISVERWARMINGSELEMENTEN:**

- Maximum belasting op aluminium :	5W/cm <sup>2</sup>	sur l'élément blindé
- Maximum belasting op messing of brons :	7W/cm <sup>2</sup>	sur l'élément blindé



## ALUMINIUM GEGOTEN WEERSTANDEN MET WATER KOELING

Bij ge-extrudeerd kunststof is de koeling van essentieel belang om de smelttemperatuur in de cilinder te moduleren. De Le refroidissement par eau est souvent le plus employé en extrusion plastique car il permet un refroidissement rapide, précis et uniforme.

### **GEWOON KOELING CIRCUIT:**

Aluminium weerstanden uit twee delen gegoten met een gewoon koeling circuit met een doormeter van 10mm ou ½". Weerstanden op tekening of monter gemaakt.

**Veel mogelijke opties ivm afmetingen en aansluitingen.**



### **TYPE SC1CR**

**2 halve schelpen, gewoon koeling circuit, met sluiting banden.**

### **TYPE SC1CRB**

**2 halve schelpen, gewoon koeling circuit, met bouten sluiting.**



### **TYPE SC2CR**

**2 halve schelpen, 2 koelongs circuits, dia 10mm of ½", met sluiting banden.**

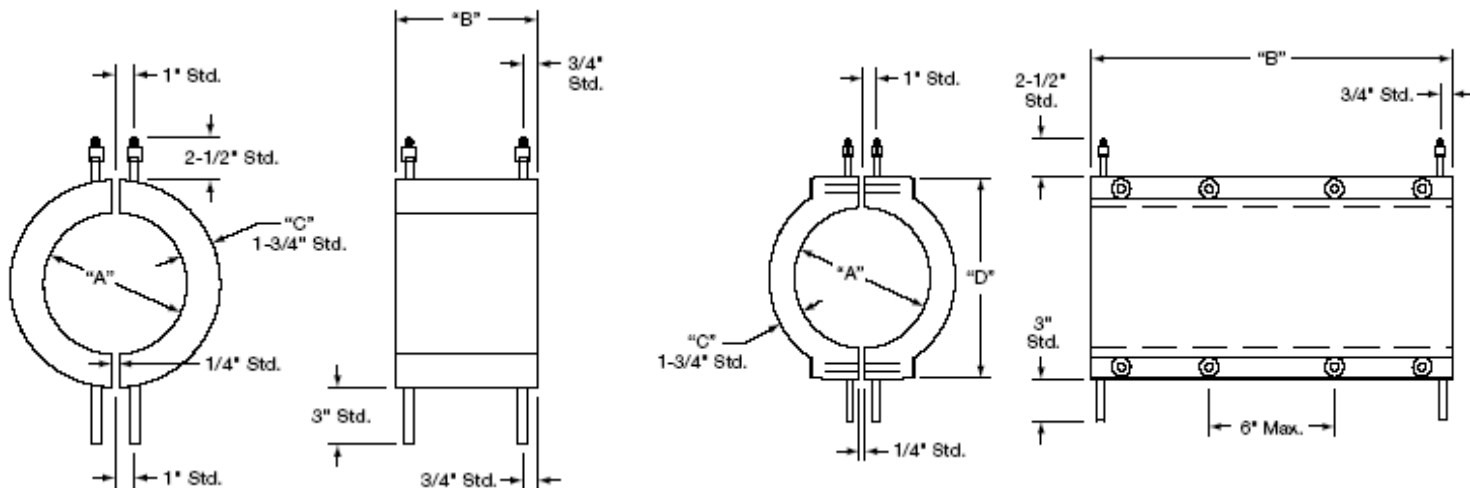
De tweede koeling circuit verhoogd de levensduur volharding van de weerstand omdat de koeling buizen kunnen verstopt worden voor de weerstand buizen.

De aanwezigheid van 2 circuits mag in geval van de hoofdcircuitbreuk de tweede te aansluiten zonder stopzetting van de machine. Dat leidt tot een enorm tijd besparing

## PRIJSAANVRAAG / BESTELLING MET WATERKOELING

### TYPE A

### TYPE B


**MATERIAAL:**

Aluminium \_\_\_\_\_ Brons \_\_\_\_\_ Messing \_\_\_\_\_

**AFMETINGEN:**

Diameter "A" \_\_\_\_\_ Breedte "B" \_\_\_\_\_

**PER HALF SCHELP:**

Vermogen \_\_\_\_\_ W Spanning \_\_\_\_\_ V MONO / DRIEFASE

**SLUITING:**

TYPE A = Klemband \_\_\_\_\_

TYPE B = Bouten \_\_\_\_\_ Hoogte D = \_\_\_\_\_ mm

**BUISWEERSTANDEN:**

Elektische aansluiting ref. \_\_\_\_\_

**KOELING \_\_\_\_\_:**

JA / NEEN

Buis Dia 10mm \_\_\_\_\_

Dia 1/2" \_\_\_\_\_

aansluiting réf. \_\_\_\_\_

twee circuits JA / NEEN

**GATEN / OPENINGEN:** JA / NEEN

In geval van JA, gelieve een tekening of een stuk te bezorgen.

**AANTAL VAN HALVE SCHELLEN:** \_\_\_\_\_

**Gelieve volgende informatie te geven:**

Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Merk en type van machine: \_\_\_\_\_

## LUCHTGEKOELDE GEGOTEN WEERSTANDEN

**TYPE A KLEMBANDEN**

Halve schelp voor geblazen lucht koeling. Vinnen hoogte 1" (25mm).

**TYPE B BOUTEN**

Halve schelp voor geblazen lucht koeling. Vinnen hoogte 1" (25mm).

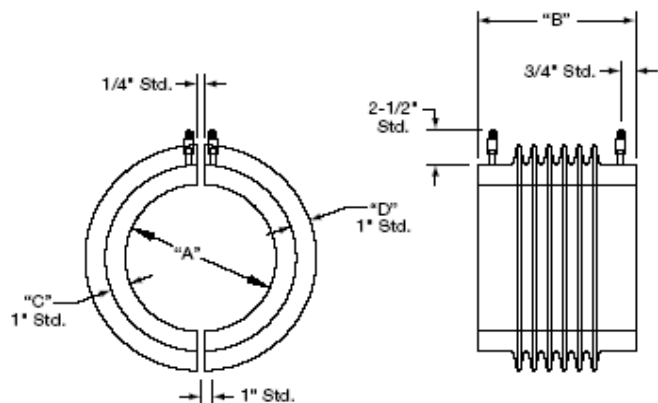
**TYPE AE : WATER—LUCHT KOELING**

Ventilatie en water koeling kunnen tesamen werken voor een optimale koeling of separaat werken.

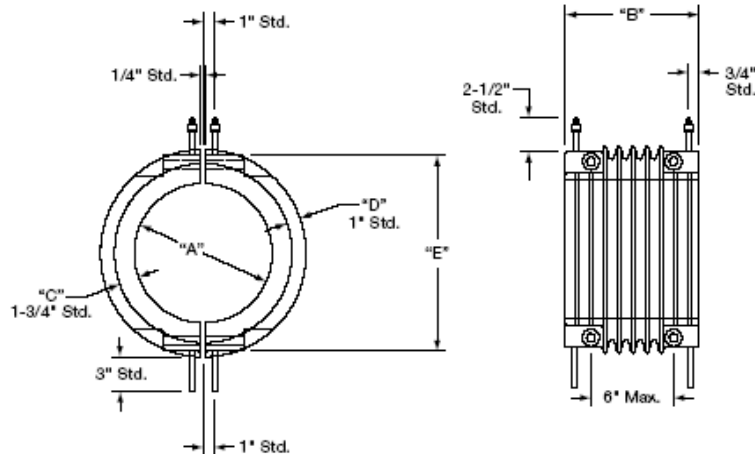


## PRIJSAANVRAAG / BESTELLING MET LUCHTKOELING

### TYPE AAE



### TYPE BAE



**MATERIAAL:** Aluminium \_\_\_\_\_ Brons \_\_\_\_\_ Messing \_\_\_\_\_

**AFMETINGEN :** Diameter "A" \_\_\_\_\_ Breedte "B" \_\_\_\_\_

**PER HALF SCHELP:** Vermogen \_\_\_\_\_ W Spanning \_\_\_\_\_ V MONO / DRIEFASE

**SLUITING:** TYPE A = Klemband \_\_\_\_\_  
TYPE B = Bouten \_\_\_\_\_ Hoogte D = \_\_\_\_\_ mm

**BUISWEERSTANDEN:** Elektische aansluiting ref. \_\_\_\_\_

**KOELING \_\_\_\_\_ :** JA / NEEN  
Buis Dia 10mm \_\_\_\_\_ Dia 1/2" \_\_\_\_\_  
aansluiting réf. \_\_\_\_\_ twee circuits JA / NEEN

**GATEN / OPENINGEN :** JA / NEEN  
In geval van JA, gelieve een tekening of een stuk te bezorgen.

**AANTAL VAN HALVE SCHELLEN:** \_\_\_\_\_

**Gelieve volgende informatie te geven:**

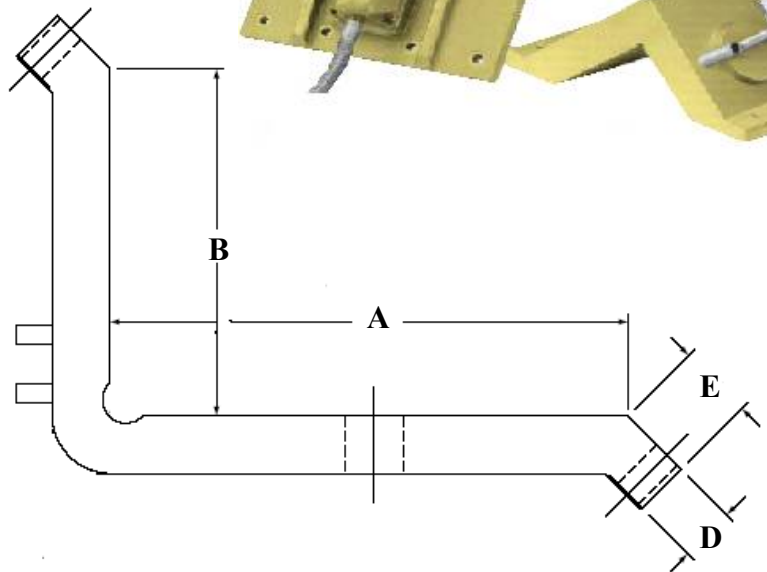
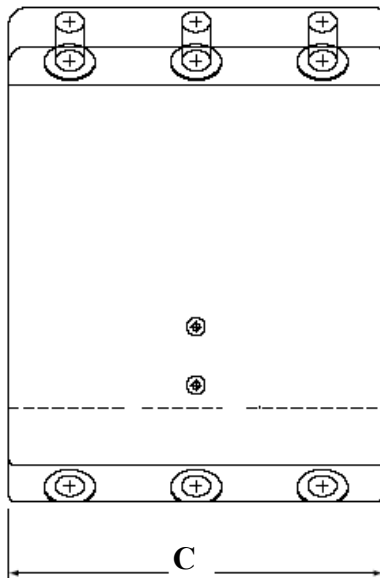
Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Merk en type van machine: \_\_\_\_\_

## "L" VORM BRONS OF MESSING SLUITING DOOR BOUTEN



Gegoten weerstanden voor dubbelschroef extruders met rechthoekig cilinder.

**MATERIAAL:** Aluminium \_\_\_\_\_ Brons \_\_\_\_\_ Messing \_\_\_\_\_

**AFMETINGEN:** "A" \_\_\_\_\_ "B" \_\_\_\_\_ "C" \_\_\_\_\_

"D" \_\_\_\_\_ "E" \_\_\_\_\_

**PER HALF SCHELP:** Vermogen \_\_\_\_\_ W Spanning \_\_\_\_\_ V  
MONO / DRIPFASE

**BUISWEERSTAND :** Uitgangstype: \_\_\_\_\_

**GATEN / OPENINGEN :** JA / NEEN  
In geval van JA gelieve een tekening of monter door te geven.

**HOEVEELHEID:** \_\_\_\_\_

**Gelieve volgende informatie te geven:**

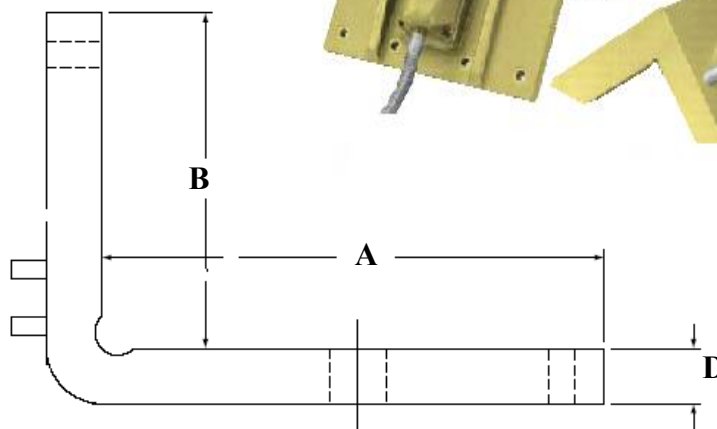
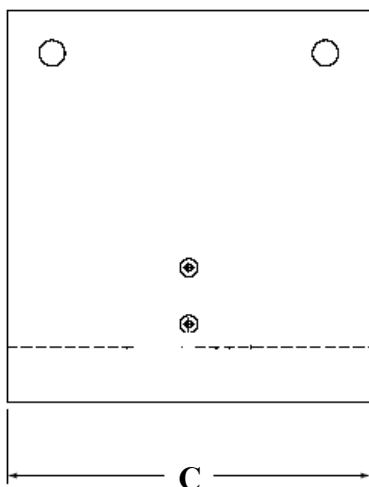
Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Merk en type van machine: \_\_\_\_\_

## "L" VORM BRONS OF MESSING BOUTEN BEVESTIGING



<b><u>MATERIAAL:</u></b>	Aluminium _____	Brons _____	Messing _____
<b><u>AFMETINGEN:</u></b>	"A" _____	"B" _____	"C" _____
	"D" _____	"E" _____	
<b><u>PER HALF SCHELP:</u></b>	Vermogen _____ W	Spanning _____ V	
		MONO / DRIPFASE	
<b><u>BUISWEERSTAND :</u></b>	Uitgangstype: _____		
<b><u>GATEN / OPENINGEN :</u></b>	JA / NEEN		
	In geval van JA gelieve een tekening of monter door te geven.		
<b><u>HOEVEELHEID:</u></b>	_____		

**Gelieve volgende informatie te geven:**

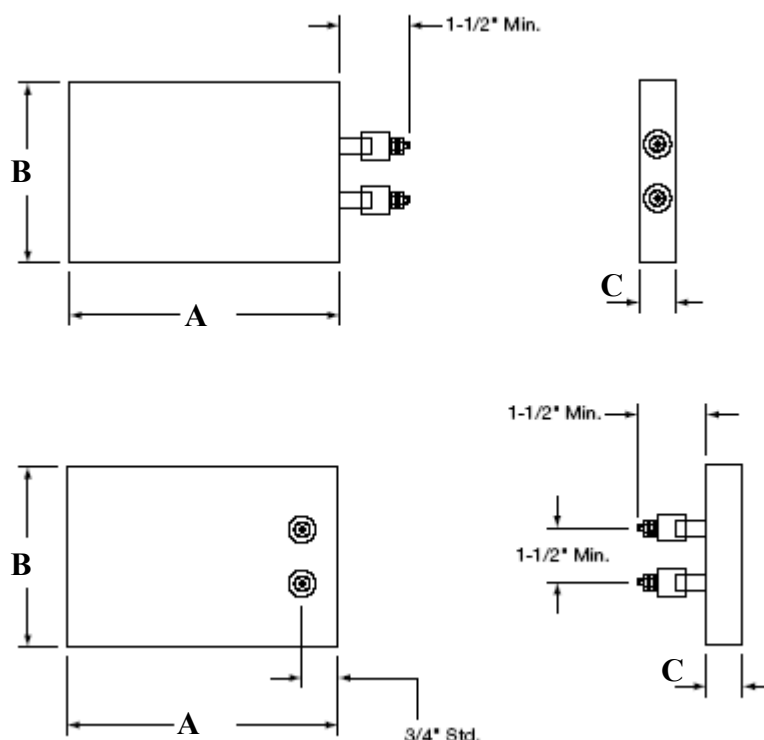
Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Merk en type van machine: \_\_\_\_\_

## ALUMINIUM / BRONS GEGOTEN WEERSTAND



**MATERIAAL:** Aluminium \_\_\_\_\_ Brons \_\_\_\_\_ Messing \_\_\_\_\_

**AFMETINGEN:** "A" \_\_\_\_\_ "B" \_\_\_\_\_ "C" \_\_\_\_\_

"D" \_\_\_\_\_ "E" \_\_\_\_\_

**PER HALF SCHELP:** Vermogen \_\_\_\_\_ W Spanning \_\_\_\_\_ V  
MONO / DRIPFASE

**BUISWEERSTAND :** Uitgangstype: \_\_\_\_\_

**GATEN / OPENINGEN :** JA / NEEN  
In geval van JA gelieve een tekening of monter door te geven.

**HOEVEELHEID:** \_\_\_\_\_

**Gelieve volgende informatie te geven:**

Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_



## ALUMINIUM / BRONS RONDE



**MATERIAAL:** Aluminium \_\_\_\_\_ Brons \_\_\_\_\_ Messing \_\_\_\_\_

**AFMETINGEN:** "A" \_\_\_\_\_ "B" \_\_\_\_\_ "C" \_\_\_\_\_

"D" \_\_\_\_\_ "E" \_\_\_\_\_

**PER HALF SCHELP:** Vermogen \_\_\_\_\_ W Spanning \_\_\_\_\_ V  
MONO / DRIPFASE

**BUISWEERSTAND :** Uitgangstype: \_\_\_\_\_

**GATEN / OPENINGEN :** JA / NEEN  
In geval van JA gelieve een tekening of monter door te geven.

**HOEVEELHEID:** \_\_\_\_\_

**Gelieve volgende informatie te geven:**

Firma: \_\_\_\_\_ Tél: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Contact: \_\_\_\_\_ Service: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Merk en type van machine: \_\_\_\_\_

## OPTIES KOELINGBUIZEN

**Type TN: Bloot buis****Type BF: Gelast aansluiting**

Ideaal voor hoge druk en temperatuur.

Buis dia  $\frac{3}{8}$ "      Draad  $\frac{5}{8}$ "-18Buis dia  $\frac{1}{2}$ "      Draad  $\frac{3}{4}$ "-16**Type FF: Geperst aansluiting**

Voor midden temperaturen en druk

Buis dia  $\frac{3}{8}$ "      Draad  $\frac{5}{8}$ "-18Buis dia  $\frac{1}{2}$ "      Draad  $\frac{3}{4}$ "-16**Type HS: Hogedruk aansluiting**

Aanbevolen, zeer sterk

Buis dia  $\frac{3}{8}$ "      Draad  $\frac{1}{2}$ "NPTBuis dia  $\frac{1}{2}$ "      Draad  $\frac{1}{2}$ "NPT**Type RA 90°: Koper haaksaansluiting**

Koperbocht gelast op de koelingbuis

Buis dia  $\frac{3}{8}$ "Buis dia  $\frac{1}{2}$ "**Type RT 90°: Messing haaksaansluiting**

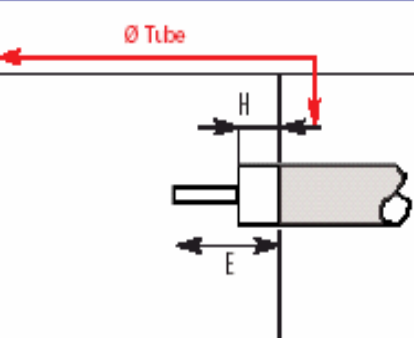
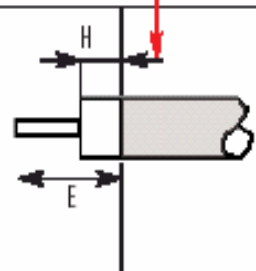





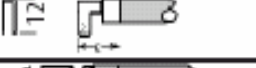








Messingbocht gelast op de koelingbuis

Buis dia  $\frac{1}{2}$ "      draad  $\frac{1}{2}$ "NPT**Type R3: Vrouwlijkdraad recht aansluiting**

Gelast op de koelingbuis

Buis dia  $\frac{3}{8}$ "      Draad  $\frac{3}{8}$ "NPT

## OPTIES

Type de connexion	Matière	Encombrement E selon tube							
		6,4	6,5	8	8,5	10	13	14	
Hauteur stéatite «H» ± 0,2 mm	Acier	3,95		4,8	6	5,7/6	8	6	
Borne lisse Ø 2,5		19	12		19	19			
Borne lisse Ø 3,5				13		14	16 (NC>400)		
Borne lisse Ø 4,5							16 (NC≤400)		
Borne filetée M 4	Acier				19	19			
Borne plate à étrier	Inox		24	25		26	28		
Cosse fas:on 6,35 droite	Acier nickelé	25	21	22	23	23	25	23	
Cosse fas:on 6,35 à 90°		15	10	11	15	15/12	14		
Cosse fas:on droite double		25	21	22	23	23	25		
Cosse fas:on double drapeau		25	14	15	23	16/23	18		
Borne à vis M4 en bout	Acier nickelé		ND	20		21	25		
Borne filetée M4		24	24	23	19	24	ND		
Borne filetée M5			ND	26		27	ND		
Borne filetée M6			ND	27		28	30	25	
Borne lisse Ø5			ND	30		31	ND		
Borne lisse Ø6			ND	24		25	ND		
Borne méplate à boulon M5			ND	30		31	33		
Borne méplate à étrier M5			ND	30		31	33		

## ENKELE TOEPASSINGEN

**VERWARMDE PLAAT****VOOR EXTRUSIE  
CILINDER****AUTOMATISCH VOEDING DIS-  
TRIBUTIE KOELING****VOOR KUNSTSTOFFOLIE  
TE LASSEN**